

新一代整合式加砂水刀切割系統

優勢：

- 可切割任何材料及厚度
- 獨特的設計節省機器的佔地面積，其高度符合人體工學，可從三面進行上下料工作，簡單易行
- 經證實其設計和技術，具耐久性與可靠性
- 無與倫比的工作操作方便性，使生產力提升至最大
- 不需具有CNC或加砂水刀操作經驗：“一天內完成培訓，一周內熟練掌握。”
- 可切割任何使用CAD檔案或直接掃描至FlowMaster® 圖檔的工件

標準特點：

- FlowMaster® 智慧型控制系統，在Windows作業環境下控制機器和幫浦
- PASER® ECL Plus水刀切割系統配備了動態Z軸
- 滿足快速切割的高壓管路
- 堅固的結構，提供設備精確性及耐久性
- 可選60,000 psi增壓器或55,000 psi Hyplex™ 幫浦
- 具備水位上下調整功能的CleanCut™ 材料承載系統，可提供乾淨及安靜的水下切割作業
- WaterVeyor™ 除砂系統（選購）
- 高度及防碰撞感應器（選購）
- 動態水刀®（選購）



包含整合及緊密設計的高生產力設備

IFB是一台緊密的機器，結合了移動控制、幫浦和高壓零件的水刀切割設備。其佔地面積極小，易於操作，並具有方便的上下料功能。此加砂水刀可以切割任何材料，包括金屬、石材、瓷磚和玻璃等等，並具有無可比擬的高精度和複雜性。

世界上最受歡迎的水刀切割系統

整合式加砂水刀切割系統的設計經全球一千多次現場安裝驗證。堅固的懸臂設計經過先進的有限元素分析及製造，以確保系統未來皆能保持極高的精度和性能。

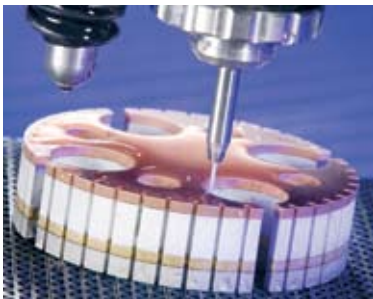
為獲得最大的生產力，該系統可以與一些選配功能配套使用，如雙刀頭、動態水刀、高度及防碰撞感應器以及自動除砂系統，從而保持水箱的清潔並去除因除砂所需的停工時間。最後，由於系統配備了FlowMaster（即福祿在Windows作業環境下操作的智慧型控制系統），十分易學實用。即使沒有經驗的操作人員也可快速、熟練的掌握此套系統。

水刀切割系統的獨特效益

IFB實現所有優點，使得水刀系統擁有獨特及強大功能。它可切割幾乎任何材料的複雜形狀與工件，包括各種金屬、石材、玻璃、陶瓷、橡膠和複合材料，切割厚度可達200mm。由於切割不產生熱效應，所以不需要進行二次加工。同時，由於水刀並無側向力，向下力非常小，故不須複雜工件夾持。使用附加的切割刀頭，能使設備生產力提升並生產製造大量工件。

PASER® ECL Plus加砂水刀切割系統

PASER ECL Plus系統的超強切割性能可保證您以最低的成本進行最快速的切割。精確加砂的計量單位傳送準確加砂數量至切割刀頭，再以最大速度進行切割，因此不會因任何無效切割導致砂料的浪費。



規格

切割範圍與速度

- X軸和Y軸：
 - 1.0m×1.2m
 - 2.0m×1.2m
 - 3.0m×1.8m+
 - 4.0m×1.8m+
 - 5.0m×2.0m
- Z軸
 - 200mm，動態Z軸
- 切割刀頭*：達2個
- 最快移動速度*：
 - 12.7m/min
- 切割速度範圍*：
 - 0-7.6m/min

定位精度（在20°C±2°C的條件下）

- 直線定位精度*：±0.08mm
- 重複精度*：±0.05mm
- 符合ISO 230-2，適用於全美機床製造廠商協會的規格

驅動系統

- 數位交流伺服馬達器
- X/Y軸使用螺桿之旋轉螺帽來驅動
- X/Y軸利用滾珠，線性導軌系統傳動
- 全方位的防護（外罩及內部防塵套）用於傳動系統，使維護更簡單

*取決於設備的尺寸

FlowMaster：智慧型電腦控制系統

FlowMaster，福祿智慧型PC Windows之水刀控制系統，它使得IFB的操作和控制變得極為容易。除操作極為簡單外，FlowMaster內置的切割參數資料庫功能也極為強大，可對幾乎任何種類以及任何厚度的材料任意進行切割。任何繪圖檔案（dxf與iges等）均能被內建的CAD讀取功能的FlowMaster讀取或產生。操作者只需輸入基本的切割參數，如材料、厚度，以及所需的切割邊品質等，FlowMaster可自行完成其餘的工作。當切割作業進行時，切割路徑會在電腦螢幕上顯示出來，讓操作原能簡易地監控切割工作的進展。而所有設備和幫浦均由FlowMaster進行控制和操作。

含有效公差控制的動態水刀

與傳統的加砂水刀相比，含有效公差控制功能的動態水刀切割設備能在更高速度下，生產出更精確的工件。福祿智慧型Windows控制系統——FlowMaster，使得動態水刀切割的操作極為簡單。它能有效控制切割頭的位置，使得所切割出來的產品具備極高的精度，避免切口斜邊現象發生。動態水刀優化了切割系統，生產出精度最高的產品，並可達到最低的生產成本。

福祿幫浦

IFB如同所有福祿水刀，可與任一款增壓器或HyPlex™幫浦配套使用，兩者都能以最高壓力連續運作。也正是如此，所有的福祿幫浦均能切割任意材料，並且比低壓力的幫浦速度更快，成本更低。福祿的HyPlex™幫浦技術可實現高壓力下的高效能切割，福祿是唯一一家能讓客戶自由選擇幫浦技術的公司。

幫浦	馬力	流量	持續操作壓力	電壓
50 iS	50 HP	1.00 gpm	最大調整值60,000 psi	400/480 VAC, 150 KVA
100 iD	100 HP	2.00 gpm	最大調整值60,000 psi	400/480 VAC, 225 KVA
HyPlex 30	30 HP	0.82 gpm	最高55,00 psi	400/480 VAC, 100 KVA
HyPlex 50	50 HP	1.25 gpm	最高55,00 psi	400/480 VAC, 150 KVA

所有的幫浦均與設備組合在一起。幫浦置於機台後方以便維護。

自動除砂系統

IFB可選配一套WaterVeyor自動除砂系統，能輕鬆地將砂料從水槽中清除。具專利的WaterVeyor使用“文氏管效應”來清除水槽中的砂料。此項設計能減少移動及磨損部件使維修保養與運作成本降至最低。

創新 | 專業 | 承諾

福祿讓您全部擁有

在超過30年的時間裏，福祿確立了頂級水刀技術標準。我們是全球唯一一家能夠為您提供所有解決方案的水刀設備公司，並在設備安裝前後給予全程支援。為您培訓員工，並提供終生服務。

一旦您成為福祿的夥伴，所得到的不僅僅是某個產品：

我們的**創新**保證您能擁有最先進、最優質的技術。
我們的**專業**提供您最需要的技術。
我們售後服務的**承諾**確保您能得到生產時所需的支援。

如果您需要免費的需求分析或產品詢問，請至網站提出您的需求。

我們期待著能與您的成功相伴。

福祿遠東股份有限公司
臺灣新竹市科學工業園區
科技路5號1樓
Tel: +886-3-577-2102
Fax: +886-3-578-1493

福祿中國
福祿超高壓水射流技術
(上海)有限公司
中國上海市閘行區蓮花南路755號
Tel: +86-21-5438-2222
Fax: +86-21-5438-5550

福祿中國北京辦事處
中國北京市崇文門外大街3B號
北京新世界中心辦公樓北座1113號
Tel: +86-10-6708-0488
Fax: +86-10-6708-0533

福祿中國廣州辦事處
中國廣州天河區龍口東路5號
龍輝大廈903室
Tel: +86-20-8753-6080
Fax: +86-20-8751-8173

福祿日本
4-129, Kamiyashiro Meito-ku,
Nagoya, Aichi 465-0025, Japan
Tel: +81-52-701-7021
Fax: +81-52-702-9188

福祿韓國
No 173-290, Gajwa-dong,
Seo-Gu, Incheon, Korea.
Zip code: 404-250
Tel: +822-32-573-6399
Fax: +822-32-573-6397

福祿東南亞
A-9-5, Casa Kiara
Condominium, Jalan 3 Mont
Kiara, Mont Kiara, Kuala
Lumpur 50480, Malaysia
Tel: +60-3-62036389
Fax: +60-3-62036399

