

萬能水刀切割系統

優勢

- 動態水刀技術，切割精度高，並能有效去除切口斜邊
- 極快的切割速度以及業內公認可靠的機床設計，達到最大產能
- 絕佳的加砂水刀技術，可使操作成本降至最低
- 模組化設計，可根據客戶需求配置
- 幾乎可加工任何種類，任何厚度的材料
- 易掌控、易操作
- 遍及全球的服務網站及快速回應機制

標準特點

- 含有效公差控制的動態水刀或 Quick Lift® pneumatic Z 軸切割頭
- PASER® ECL Plus 加砂水刀切割系統
- FlowMaster® 基於 Windows® 的控制系統和編程系統（也可使用 CNC 數控系統）
- 可移動的 FlowMaster® 控制基架
- 60,000 psi 增壓器或 55,000 psi Hyplex™ 幫浦
- CleanCut™ 材料承載系統，配備了快速水位控制系統以實現清潔、無噪音的水下切割
- FlowLink™ 遠端技術支援
- WaterVeyor™ 除砂系統（選配）
- 不銹鋼蓋板裝置（選配）



無可比擬的靈活性

至今，製造過程的靈活性一直是保持競爭優勢並贏得新市場的關鍵因素。為提高您的競爭優勢，福祿設計了 WMC2 水刀設備，可完美實現高生產性能與快速切割，或低生產運轉次數與高作業變更改數的生產要求，適於及時生產、代工及合同生產的工作環境。其模組化設計可提供個性化設備配置與訂製需要，適用於客戶現在及將來的不同需求。

簡而言之，福祿 WMC2 靈活性和模組化設計能通過較低的維護保養需求達到更低的生產成本和連續 24 小時不間斷的運作，並享有 FlowLink™ 全球服務網站提供的遠端技術支援。

適合您的選配功能

WMC2 擁有一系列的選配功能，可以提高您的生產性能，為您贏得更多利潤。例如，為了能以更低的成本和更快的速度生產出個性化產品，WMC2 可備配多個 ECL Plus 加砂水刀割頭。如果您要獲得更高的加工精度和生產性能，WMC2 配備了單個或雙動態水刀割頭。如果您要切割軟性材料如襯墊、橡膠或絕緣材料，WMC2 可與萬能 WaterKnife™ 純水刀頭配備合用。如果您需要在易碎的材料如石材、玻璃或複合材料上鑽孔，WMC2 還配備了 UltraPierce™ 真空輔助系統或內插鑽頭來實現無故障鑽孔操作。

卓越的水刀切割性能

WMC2 擁有加砂水刀切割系統所有的優點，如幾乎可以切割所有的材料，包括金屬、石材、塑膠、複合材料、玻璃、陶瓷或橡膠，可以切割 200mm 厚的材料而不產生熱影響區，並能同時保證高品質的切割品質。所有這些都借助小型工具、夾具和設置完成。WMC2 可由福祿基於 Windows® 的智慧控制系統——FlowMaster® 控制，使用起來極為便捷。

PASER ECL plus 加砂水刀切割系統

PASER ECL plus 系統的超強切割性能可保證您以最低的成本實現最快速的切割。其緊湊型的磨料測量單元可將最精確的砂量輸送到噴嘴，並以最大切割速度進行切割，因此不會因任何無效切割導致砂料的浪費。



規格：

切割範圍和速度

- X 軸和 Y 軸：均為 2m, 3m 或 4m；基座可達 6m 或更長；250mm 氣動快速提升軸
- 動態 Z 軸：200mm
- 切割刀頭：可配 4 個或 2 個動態刀頭
- 最快移動速度：35m/min
- 切割速度範圍：0-25m/min

設備規格（於 20°C ± 2°C 條件下）

- 線性定位精度：±0.05/500mm
- 線性位置精度：±0.08mm
- 重複精度：±0.025mm
- 符合 ISO230-2，適用於全美機床製造廠商協會規範

驅動系統

- 數字交流伺服電機，帶封閉式輸送環
- X 和 Y 軸使用帶球形螺桿的從動螺母
- X 和 Y 軸使用迴圈滾珠，直線軸承和精度導軌
- 可選配雙重防護包裝（蓋板及護罩），用於保護驅動系統，使維護更簡單
- 自動潤滑系統

FlowMaster：智慧化電腦控制與編程

FlowMaster，福祿基於 Windows 作業系統的水刀控制系統，令 WMC2 的編程和控制變得極其簡單。除操作極為方便外，FlowMaster® 內置的切割參數資料庫功能也極為強大，可以切割幾乎任何種類以及任何厚度的材料。任何標準格式的圖（dxf 與 iges 等）都能毫不費力地通過內置 CAD 功能快速輸入或建立。操作者所需要做的只是輸入基本的切割參數，如材料類型、厚度，以及所需要的切邊品質等，剩下所有的工作都由 FlowMaster 來完成。當水刀進行切割作業時，切割路徑會動態顯示在電腦螢幕上，使得對切割作業過程的監督變得十分方便。所有設備的幫浦功能都由 FlowMaster 進行控制和顯示。

含有效公差控制的動態水刀

與傳統的加砂水刀相比，含有效公差控制的動態水刀能以更快的速度生產出精度更高的產品。福祿基於 Windows® 的智慧控制系統——FlowMaster，使得動態水刀切割的操作極為簡單。FlowMaster® 可以對刀頭的位置進行動態控制，所切割出來的產品具備極高的精度，且不會產生切口斜邊。動態水刀通過高速操作優化了切割系統，可用最低的成本生產出精度最高的產品。

福祿幫浦

如同所有的福祿水刀設備，WMC2 可與任一款增壓器或 HyPlex™ 幫浦配套使用，兩者都能以最高壓力連續運作。也正是如此，所有的福祿幫浦都可切割任何類型和形狀的材料，而且比低壓力的幫浦速度更快，成本更低。福祿的 HyPlex™ 幫浦技術可在高壓力下高效切割，福祿是行業內唯一一家能讓客戶自由選擇幫浦技術的公司。

幫浦	馬力	流量	持續操作壓力	電壓
50 iS	50 HP	1.00 gpm	最高 60,000 psi	400/480 VAC, 150 KVA
100 iD	100 HP	2.00 gpm	最高 60,000 psi	400/480 VAC, 225 KVA
HyPlex 30	30 HP	0.82 gpm	最高 55,00 psi	400/480 VAC, 100 KVA
HyPlex 50	50 HP	1.25 gpm	最高 55,000 psi	400/480 VAC, 150 KVA

創新 | 專業 | 承諾

福祿讓您全部擁有

在超過30年的時間裏，福祿確立了頂級水刀技術標準。我們是全球唯一一家能夠為您提供所有解決方案的水刀設備公司，並在設備安裝前後給予全程支援。為您培訓員工，並提供終生服務。

一旦您成為福祿的夥伴，所得到的不僅僅是某個產品：

我們的**創新**保證您能擁有最先進、最優質的技術。
我們的**專業**提供您最需要的技術。
我們售後服務的**承諾**確保您能得到生產時所需的支援。

如果您需要免費的需求分析或產品詢問，請至網站提出您的需求。

我們期待著能與您的成功相伴。

福祿遠東股份有限公司
臺灣新竹市科學工業園區
科技路5號1樓
Tel: +886-3-577-2102
Fax: +886-3-578-1493

福祿中國
福祿超高壓水射流技術
(上海)有限公司
中國上海市閘行區蓮花南路755號
Tel: +86-21-5438-2222
Fax: +86-21-5438-5550

福祿中國北京辦事處
中國北京市崇文門外大街3B號
北京新世界中心辦公樓北座1113號
Tel: +86-10-6708-0488
Fax: +86-10-6708-0533

福祿中國廣州辦事處
中國廣州天河區龍口東路5號
龍輝大廈903室
Tel: +86-20-8753-6080
Fax: +86-20-8751-8173

福祿日本
4-129, Kamiyashiro Meito-ku,
Nagoya, Aichi 465-0025, Japan
Tel: +81-52-701-7021
Fax: +81-52-702-9188

福祿韓國
No 173-290, Gajwa-dong,
Seo-Gu, Incheon, Korea.
Zip code: 404-250
Tel: +822-32-573-6399
Fax: +822-32-573-6397

福祿東南亞
A-9-5, Casa Kiara
Condominium, Jalan 3 Mont
Kiara, Mont Kiara, Kuala
Lumpur 50480, Malaysia
Tel: +60-3-62036389
Fax: +60-3-62036399

