

智慧水刀控制系統

優勢

- 易學易用；無需專門培訓或技術
- 功能極其強大，集成的切割參數資料庫內含不同厚度各種材料的切割參數
- 水刀操作員能夠輕鬆地同時控制、監控所有機器和幫浦的功能
- 可控制傳統水刀切割系統以及 Flow 一流的 Dynamic Waterjet® 動態切割系統
- 通過內置的 CAD 功能，可無縫導入或創建任何標準圖檔，包括掃描圖檔
- 自動優化針對所有材料的切割速度、切割路徑和切割參數



 FlowPATH.

 FlowCUT.

 FlowNEST.

突破性軟體，更快進行生產

FlowMaster，Flow 的智慧水刀控制系統，使您能夠快速進行生產，而無需考慮工件的複雜性。基於 Windows® 的 FlowMaster 比您所見過的任何設備的控制系統更智慧、更易於使用。FlowMaster 通過其先進的性能和綜合建模功能，設定了恰當的加速度、速度和鑽孔參數。FlowMaster 可以控制和顯示所有機器和幫浦的功能，使操作員能夠輕鬆控制切割系統和監控切割進度。

預置所有材料的切割參數

易於操作的同時，FlowMaster 還具有極其強大的功能，它具有集成的切割參數資料庫，包含了不同厚度各種材料的切割參數。通過內置的 CAD 功能，可以導入或創建標準的圖檔（dxf、iges 等）。FlowMaster 完全自動優化了針對所有材料的切割速度、切割路徑和切割參數。您不必做任何事情。全球最先進的 FlowMaster 運算和切割模式，為每一項作業節省了數小時的編程和設定時間。

無需 CNC 或水刀切割方面的知識

由於不使用 CNC 編程或複雜的電腦語言，使用 FlowMaster 前無需進行複雜的培訓。操作員所需要做的只是輸入基本切割參數，例如材料類型、厚度和所需的切邊品質，FlowMaster 將完成其餘的工作。任何技能水準的操作員都能快速、輕鬆地切割出高品質的零件，從而提升您的產能。

易於控制的動態水刀

FlowMaster 使得操作 Flow 動態水刀變得非常簡單。所有的數學運算皆由內部進行，以飛快的速度，啟動適當的動作指令至所有五軸。FlowMaster 有效地控制切割頭的位置。它瞭解在切割路徑的許多遞增點上所需的傾斜和旋轉程度。例如，在高速下，外角需要增加傾斜以避免圓錐現象發生。FlowMaster 也明瞭，使工件保持在公差內及不產生斜邊的最佳切割速度。切割速度越快，所需要的傾斜程度越高。在大多數情況下，切割頭的傾斜能力能產生更快的切割速度。因此動態水刀可比傳統水刀切割，以更快的速度，生產出更佳的工件。



FlowPATH 是 Flow 水刀專用的“簡易”CAD 程式和工具路徑軟體。

功能和優點

- 工件標記功能，用戶能夠選擇工件切入點和切出點的位置、間隙和畫線長度
- 平滑繪製圖功能，減少實體的數量並使形狀更平滑
- 基本圖庫，提供大量具有參數的預定形狀（例如墊圈），且參數可由用戶進行調整（例如，調整墊圈的 2 個同心圓圈的參數）
- 增強的編輯和工件編程功能，可提高工作效率，例如選擇所有導線、選擇連續的等高線、“橡膠撓曲”功能可選擇實體並將其拖入新位置，以及多步驟取消功能
- 先進的導入導出功能，您可以將切入點拖至最佳位置，實現更高的工件品質
- 避開先前切割的工件，用戶可以設定工具路徑，以便避免穿過以前切割區域，並將刀頭碰撞和砂刀管破損的危險降至最低
- 圖檔列印功能，幫助保存



FlowCUT 是業界最先進的、一流的加砂水刀控制系統。它將超高壓幫浦、PASER® ECL Plus 加砂水刀切割頭和 X-Y 切割台的操作合為一體。

功能和優點

- 能夠以 Z 軸方向按所編程的形狀切割具有不同厚度的材料零件（如果機器具有可編程的 Z 軸）
- 方便、快速的切割表面品質規格選擇
- 獨特的材料切割模式，確保高品質的零件切割
- 高速純水切割或薄材料加砂水刀切割的速度可超過 150ipm（此功能需選配高速 PC 控制卡）
- 板材對中功能可補償板材旋轉、偏角或切割面的歪斜
- 具有切口補償功能，能夠通過編輯偏移路徑令複雜零件的加工更完美
- 在切割易碎材料時，首先在低壓下自動沖孔，然後用高壓進行切割
- 整體控制高壓幫浦、水和砂料控制項（在多刀頭切割設備，可同時進行控制）
- 切割模式進一步得到發展和改進，可提高零件品質和切割效率，包括導入件和導出件的速度控制
- 支援由 FlowPATH 6.0 所產生的劃標記線功能
- 支援共線、多刀頭切割及由其他 FlowMaster 軟件所產生之避開切割區域功能



FlowNEST 是一個功能強大的 FlowMaster 幾何套料模組，該模組可排版小工件在較大工件內。該程式允許您將工件套在整料或零料上。

我們的編程人員單獨設計了適用於水刀應用的 FlowNEST，因此，它非常易於使用。在 FlowPATH 中為工件排序之後，使用 FlowNEST 來最大化材料利用率，從而實現利潤的最大化。

功能和優點

- 共邊切割，並排對齊工件，在部件之間形成共邊割線，以便節約切割時間和提高工作效率
注意：在含動態水刀的系統中，當動態水刀啟用時，此功能不可用
- 優化切割路徑，改進切割工件順序，從而減少額外長距離快速移動並縮短切割迴圈時間
- FlowPATH 支援部件劃標記線功能
- 支援多刀頭，根據頭與頭之間的空間確定套料模式
- 與 FlowCUT 一起使用，並且只能在矩形原料上使用
- 避開先前切割的工件，用戶可以設定工具路徑，以便避免穿過以前切割區域，並將刀頭碰撞和砂刀管破損的危險降至最低
- 用戶定義的裁割線可實現高效的零料加工和存儲
- 圖檔列印功能，幫助保存和引用記錄

創新 | 專業 | 承諾

福祿讓您全部擁有

在超過30年的時間裏，福祿確立了頂級水刀技術標準。我們是全球唯一一家能夠為您提供所有解決方案的水刀設備公司，並在設備安裝前後給予全程支援。為您培訓員工，並提供終生服務。

一旦您成為福祿的夥伴，所得到的不僅僅是某個產品：

我們的**創新**保證您能擁有最先進、最優質的技術。
我們的**專業**提供您最需要的技術。
我們售後服務的**承諾**確保您能得到生產時所需的支援。

如果您需要免費的需求分析或產品詢問，請至網站提出您的需求。

我們期待着能與您的成功相伴。

福祿遠東股份有限公司
臺灣新竹市科學工業園區
科技路5號1樓
Tel: +886-3-577-2102
Fax: +886-3-578-1493

福祿中國
福祿超高壓水射流技術
(上海)有限公司
中國上海市閘行區蓮花南路755號
Tel: +86-21-5438-2222
Fax: +86-21-5438-5550

福祿中國北京辦事處
中國北京市崇文門外大街3B號
北京新世界中心辦公樓北座1113號
Tel: +86-10-6708-0488
Fax: +86-10-6708-0533

福祿中國廣州辦事處
中國廣州天河區龍口東路5號
龍輝大廈903室
Tel: +86-20-8753-6080
Fax: +86-20-8751-8173

福祿日本
4-129, Kamiyashiro Meito-ku,
Nagoya, Aichi 465-0025, Japan
Tel: +81-52-701-7021
Fax: +81-52-702-9188

福祿韓國
No 173-290, Gajwa-dong,
Seo-Gu, Incheon, Korea.
Zip code: 404-250
Tel: +822-32-573-6399
Fax: +822-32-573-6397

福祿東南亞
A-9-5, Casa Kiara
Condominium, Jalan 3 Mont
Kiara, Mont Kiara, Kuala
Lumpur 50480, Malaysia
Tel: +60-3-62036389
Fax: +60-3-62036399

